

fermacell Produktdatenblatt



fermacell DUO

Zum nachträglichen Verfüllen von Montagefugen

Produkt

Empfohlen für den gewerblichen Anwender.

fermacell DUO ist ein 2-K-Reaktionsklebstoff auf PUR-Basis, der sich beim Verfüllen von Montagefugen durch das leichte Handling der Tandemkartusche mit Statikmischrohr auszeichnet. Er ist thixotrop, tropft nicht ab, enthält keine Lösungsmittel und kann im ausgehärteten Zustand überspachtelt werden. Während des Abbindeprozesses schäumt der Klebstoff nicht auf, im abgebindenen Zustand ist er zähhart.

Anwendung

fermacell DUO wird für Gipsfaser- und Powerpanel H₂O-Platten zum nachträglichen Verfüllen von Montagefugen (3 – 8 mm Breite) und Öffnungen oder zum Sanieren schadhafter Fugen eingesetzt. Diese Fugentechnik ist bei Brandschutzanforderungen nicht zulässig.

Eigenschaften

- **Emissionsarm**
 - Frei von Silikon und Lösemitteln (gemäß TRGS 610)
- **Einfache Verarbeitbarkeit**
 - Klebt und verfugt zugleich
 - Einfache Verarbeitung für den Wandbereich und über Kopf
- **Hohe Fugenfestigkeit**
 - Keine Fugenrisse bei sachgemäßer Verarbeitung
 - Volle Plattenfestigkeit selbst bei Querfugen ohne Hinterlegung
- **Einfaches Handling**

fermacell DUO

Zum nachträglichen Verfüllen von Montagefugen

Verarbeitung

- Die Untergründe müssen sauber, tragfähig, trocken, öl- und fettfrei sowie frei von sonstigen Rückständen wie Staub, Schmutz und losen Teilen sein.
- In dem Bereich Klebefugen-Sanierung wird die "neue" Klebefuge mit einer möglichst langsam laufenden Kreissäge aufgesägt, anschließend mittels Staubsauger entstaubt.
- Die Fugen werden von unten nach oben gleichmäßig und vollständig mit **fermacell** DUO mit Hilfe des **fermacell** Statikmischrohrs DUO und der **fermacell** Handdruckpistole gefüllt, Pistolenhaltung ca. im 90°-Winkel zur Fuge.
- Die Klebefugenbreite beträgt 3 - 8 mm, idealerweise 5 mm.
- Unmittelbar nach Klebstoffauftrag wird mittels Dreieckspachtel spachtelflächenseitig in Längsrichtung der Klebefuge ein „V“ gezogen (um somit eine bessere Haftung für das anschließende Überspachteln der Fugen zu erreichen).
- Danach wird der überdosierte Klebstoff mittels Dreieckspachtel flächenbündig entfernt – ausgehärteter Klebstoff ist nur mit großem Kraftaufwand mechanisch zu entfernen.
- Bei Verarbeitungstemperaturen > +15°C kann nach bisherigen Erfahrungen das Überarbeiten dieser Klebefuge nach >4h erfolgen.
- Als Reinigungsmittel für Arbeitsgeräte sollte PU-Reiniger eingesetzt werden.
- Abschließend werden der Fugenbereich mit **fermacell** bzw. **fermacell** Powerpanel Spachtelmassen in Abhängigkeit von der gewünschten Oberflächenqualität nachgespachtelt.
- Die Klebertemperatur sollte mindestens +7 °C betragen. Die Material- und Raumtemperatur darf +7 °C nicht unterschreiten.

Des Weiteren gelten die entsprechenden Verarbeitungsanleitungen.

fermacell DUO

Zum nachträglichen Verfüllen von Montagefugen

Hinweise zur Verarbeitung

Bei der Verarbeitung von **fermacell** DUO ist insbesondere zu beachten, dass:

- bei jedem Statikmischrohrwechsel die ersten ca. 20 g gemischter Klebstoff (ca. Walnussgröße) entsorgt werden müssen,
- der Klebstoff bei +20°C eine Verarbeitungszeit von ca. 30 min hat und dass bei längeren Arbeitsunterbrechungen das Statikmischrohr gewechselt wird,
- der benutzte Statikmischer nach Arbeitsende auf der Kartuscheneinheit verbleibt; bei neuem Arbeitsbeginn wird der Statikmischer ersetzt; ggf. angehärteter Klebstoff an der Kartuschenöffnung muss entfernt werden. Jetzt erfolgt wieder der Sicherheitsschuss, ~20g Klebstoff, bevor weiter geklebt wird,
- durch zu hohe Kräfteinleitung >3,6kN eine Überbelastungen der Tandemkartuschen erfolgt,
- die Verarbeitungstemperatur des Klebstoffs (bei niedrigen Temperaturen höhere Klebstoffviskosität, bei höheren Temperaturen niedrigere Klebstoffviskosität) die Fließgeschwindigkeit des Klebstoffs wesentlich beeinflusst,
- die Temperatur des Klebstoffs, der Plattenmaterialien und des Raumes zwischen +5°C und +30°C betragen muss,
- die Klebstoffviskosität im Laufe der Lagerzeit gleichmäßig ansteigt (Lagerstabilität: max. 12 Monate; Alter siehe Chargen-Nr.: Ziffern 1+2 geben die KW, Ziffern 3+4 das Jahr der Herstellung an),
- die Verarbeitungstemperaturen wesentlich das Abbindeverhalten des Klebstoffs (bei Temperaturerhöhung um 10°C verkürzt sich die Reaktivität auf die halbe Zeit, wohingegen bei Temperaturreduzierung um 10°C sich die Durchhärtung des Klebstoffs auf die doppelte Zeit verlangsamt) beschleunigen bzw. verlangsamen.
- Die Durchhärtezeiten sind abhängig von der Temperatur der Luft und des Baukörpers, der Luftbewegung und der Luftfeuchte.
- Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung ist vom Anwender stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen.
- Die üblichen Vorsichtsmaßnahmen beim Umgang mit bauchemischen Produkten sind zu beachten.

Bitte beachten Sie auch unsere ausführlichen Hinweise zur Verarbeitung in unseren Broschüren:

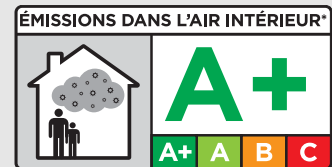
- [fermacell Gipsfaser-Platten im Trockenbau](#)
- [fermacell im Holzbau – Planung und Verarbeitung](#)
- [fermacell Powerpanel H₂O – Planung und Verarbeitung](#)

fermacell DUO

Zum nachträglichen Verfüllen von Montagefugen

Materialkennwerte	
Verbrauch	ca. 90 g/lfm Fuge (bei 4 mm Breite und 12,5 mm Höhe)
Untergrund- und Raumtemperatur	+7 °C bis +30 °C
Klebertemperatur	mind. +7 °C bis max. +30 °C
Mischungsverhältnis	Volumenteile Binder: Härter = 1:1
Verarbeitungszeit	der Tandemkartusche mit Statikmischer und Handdruckpistole: ca. 30 min (bei +20°C / 50% rLF)
	Die Verarbeitungszeiten verkürzen sich bei +30 °C auf ca. die halbe Zeit, bei +10 °C verlängern sie sich auf ca. die doppelte Zeit.
Abbindezeit	ca. 24 Stunden bei +20°C / 50% rLF (ca. 75% Festigkeit) ca. 7 Tage (Endfestigkeit)
Lagerung	12 Monate, trocken, frostfrei*, bei +15°C bis +25°C (ohne direkte Sonneneinstrahlung)
Konsistenz	niedrigviskos-pastös
Farbe	beige
Gebinde	900 g Kartusche (2x310 ml Tandem-Kartusche)

*Beständig gegen kurzzeitige Frosteinwirkung bei Transport oder Lagerung. Produkt vor Verwendung auf Verarbeitungstemperatur akklimatisieren. Nicht spontan mit Heizgeräten erwärmen



fermacell DUO

Zum nachträglichen Verfüllen von Montagefugen

Händlerdaten	fermacell DUO	Statikmischrohr	Handpresspistole
Artikelnummer	79301	79302	79302
EAN	4007548015288	4007548015295	4007548015301
Menge / Karton	10 Stück	15 Stück	1 Stück
Karton / Palette	48 Stück	135 Stück	75 Stück

Sicherheitshinweise

Bei der Verarbeitung geeignete Schutzhandschuhe tragen. Es ist darauf zu achten, dass Haut, Augen, Arbeitsgeräte und Bekleidung nicht mit dem unausgehärteten **fermacell** Fugenkleber in Berührung kommen. Mit Kleber verschmutzte Haut ist sofort mit Wasser und Seife zu reinigen. Verunreinigte Arbeitsgeräte sind sofort mit Universalverdünnung zu reinigen. Ausgehärteter Kleber ist nur mechanisch zu entfernen.

Gesundheitsschädlich: Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen! Weitere Informationen zum Umgang entnehmen Sie dem Etikett oder dem Sicherheitsdatenblatt unter www.fermacell.de gemäß 1907/2006/EG, Anhang II.

Notrufnummer 0551-19240

Weitere Hinweise

Unsere Empfehlungen basieren auf umfangreichen Prüfungen und Praxiserfahrungen. Sie ersetzen nicht Richtlinien, Normen, Zulassungen sowie mitgeltende technische Merkblätter. Wegen der Vielzahl möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und der Anwendung empfehlen wir, stets eine Probeverarbeitung und -anwendung vorzunehmen. Aus den Angaben können keine Ersatzansprüche hergeleitet werden. Lieferung, Abwicklung und Gewährleistung auf die von uns zugesicherten Eigenschaften erfolgt gemäß unserer AGB.