

Produktdatenblatt
 Ausgabe 15.07.2010
 Identifikationsnummer
 2010
 Versionsnummer 0
 Sika® Permacor®-1705

Sika® Permacor® -1705

Lösemittelhaltige, 1-komponentige
 Zinkphosphat-Grundbeschichtung
 auf Kunstharzbasis für Stahl

Beschreibung	Sika Permacor-1705 ist eine vielseitig verwendbare Grundbeschichtung auf Basis Alkydharz. Als schweisbare Fertigungsbeschichtung bei Schichtdicken von 20 µm einsetzbar. Ein Gutachten gem. DAST-Richtlinie 006 und DVS Merkblatt 0501 liegt vor.
Anwendung	Sika Permacor-1705 wird als Grundbeschichtung für Stahl unter Sika Unitherm-Brandschutz-Systemen sowie als Fertigungs- oder Grundbeschichtung für den Korrosionsschutz von atmosphärisch belasteten Stahloberflächen eingesetzt.
Vorteile	Schnelltrocknende universell einsetzbare Grundbeschichtung mit breitem Schichtdickenspektrum.

Produktdaten

Art

Farbton	Rotbraun ca. RAL 8012 und Kieselgrau ca. RAL 7032
Lieferform	Sika Permacor 1705 beide Farbtöne: 25 kg netto Sika Permacor 1705 rotbraun: 5 kg netto Sika Permacor Verdünnungsmittel S: 25 und 5 l oder Verdünnung S: 3, 10 und 25 l

Lagerung

Lagerbedingungen / Haltbarkeit	Nicht angebrochene Gebinde bei trockener und kühler Lagerung 1 Jahr.
---------------------------------------	--

Technische Daten

Beständigkeit	Sika Permacor-1705 ist witterungsbeständig.
----------------------	---

Beständigkeit

Thermische Beständigkeit	Trockene Hitze bis 80°C Dauerbelastung
---------------------------------	--



Systemdaten

Systemaufbau

Grundbeschichtung für Stahl:
1 x Sika Permacor-1705

Schweißbare Fertigungsbeschichtung:
1 x Sika Permacor-1705, Trockenschichtdicke 20 µm

Geeignete Deckbeschichtungen:
Vielseitig mit 1-K-Deckbeschichtungen bzw. Sika Unitherm überarbeitbar.

Verarbeitungshinweise

Materialverbrauch / Schichtdicken und Arbeitsgänge

Dichte flüssig	Feststoffgehalt ca. %		Theoretischer Materialverbrauch/ theoretische Ergiebigkeit ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke von			
	ca. kg	Vol.	Gew.	TFD in µm	NFD in µm	ca. kg/m ²
1,4	49	67	20	40	0,057	17,5
			40	85	0,114	8,75
			48	165	0,229	4,38

Oberflächenvorbereitung

Stahl:
Strahlen im Vorbereitungsgrad Sa 21/2 nach DIN EN ISO 12 944, Teil 4. Frei von Schmutz, Fett und Öl.

Verarbeitungsbedingungen / Limiten

Verarbeitungstemperatur Beschichtungsoberfläche: mind. + 5°C
Material: mind. + 5°C

Verarbeitungsanweisung

Mischen

Sika Permacor 1705 wird verarbeitungsfertig geliefert. Vor Gebrauch gründlich aufrühren, am besten mit elektrischem Rührgerät.
Bei der Anwendung als schweißbare Fertigungsbeschichtung ca. 10 - 20 Gew.% Sika Permacor Verdünnungsmittel S zugeben.

Verarbeitungsmethode/-geräte	<p>Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlicher Gegebenheiten und Farbton weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.</p> <p><u>Streichen oder Rollen:</u></p> <p><u>Spritzen:</u> Im Hochdruckspritzverfahren mit 1,3 - 2,0 mm Düsen; falls erforderlich max. 5 Gew.% Sika Permacor Verdünnungsmittel S zugeben.</p> <p><u>Airless-Spritzen:</u> Spritzdruck in der Pistole von mind. 150 bar; Düse von 0,38 - 0,53 mm, Spritzwinkel von 40 - 80°.</p> <p>Gegebenenfalls max. 5 Gew.% Sika Permacor Verdünnungsmittel S zugeben.</p>
Gerätereinigung	Sika Permacor Verdünnungsmittel S oder Verdünnung S.
Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen	Mindestens 16 Stunden bei 20°C
Aushärtungsbedingungen	
Wartezeit bis zur Nutzung	Belastbar nach ca. 16 Stunden bei +20°C. Die völlige Durchtrocknung ist je nach Schichtdicke und Temperatur nach 1 Woche erreicht.
EU-Verordnung 2004/42 (Decopaint-Richtlinie)	Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / i, Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010). Der maximale Gehalt von Sika Permacor 1705 im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/l VOC.
Sicherheitsvorschriften	
Messwerte	Alle in diesem Produktdatenblatt aufgeführten technischen Daten stammen aus Laborversuchen. Von uns nicht beeinflussbare Umstände können zu Abweichungen der effektiven Werte führen.
Wichtige Sicherheitshinweise	Für detaillierte Angaben konsultieren Sie bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt unter www.sika.at
Rechtliche Hinweise	
<p>Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen, können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäss den Produktdatenblättern bis zum Verfalldatum. Produkthanwender müssen das jeweils neueste Produktdatenblatt unter «www.sika.at» abrufen. Es gelten unsere aktuellen allgemeinen Geschäftsbedingungen.</p>	



Sika Österreich GmbH
Dorfstrasse 23
6700 Bludenz-Bings

Tel. +43 (0)50 610 0
Fax +43 (0)50 610 1901
www.sika.at
info@sika.at

