

Agro Fix-O-Flex Klebe- und Dichtmasse



Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	<p>Agro Fix-O-Flex ist eine einkomponentige, geruchslose, pastöse Klebe- und Dichtmasse auf Basis silanmodifizierter Polymere (SPPO = silanterminiertes Polypropylenoxid), die durch Feuchtigkeit zu einem elastischen Produkt aushärtet. Agro Fix-O-Flex ist als Dichtstoff in mechanisch besonders stark belasteten Fugen, zB. Industrieanlagen, Fahrbahnen usw. einsetzbar.</p> <p>Aufgrund seiner hohen Chemikalienbeständigkeit ist Agro Fix-O-Flex für chemisch belastete Bereiche geeignet (s. Beständigkeitsliste).</p> <p>Agro Fix-O-Flex ist selbst in frischem Zustand äußerst haftstark, sodass bereits nach dem zusammenfügen der zu verklebenden Teile eine hohe Haltekraft erreicht wird.</p> <p>Das Produkt ist besonders geeignet für die Verklebung von Hydrotite- und Hydroseal-Gummiprofilen auch auf feuchten Untergründen, da Agro Fix-O-Flex Klebe- und Dichtmasse durch Feuchtigkeit reagiert (vernetzt). Agro Fix-O-Flex Klebe- und Dichtmasse ist selbst für Verklebungen unter Wasser geeignet.</p>
Verwendungszweck	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verklebung und Abdichtung primerlos auf Polyester (GKF), PVC, Acrylglas, Polystyrol, Macrolon, EPDM (wie Agro Proofmate E, EK und FD-Folie) Stahl, Edelstahl, Aluminium, Beton, Klinker, Marmor, Granit, Glas und Holz. ■ Dichtstoff für hochbelastete Fugen, bei denen geringe Bewegungen zu erwarten sind (max. 10 % Bewegungsaufnahme). ■ Abdichtungen und Verklebungen auch unter Wasser und auf feuchten Untergründen.
Farbtöne	<ul style="list-style-type: none"> ■ Schwarz, ■ Grau.
Konsistenz	Pastös.
Geruch	Geruchlos.
Prüfzeugnisse/Zulassungen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Untersuchung der Abreißfestigkeit von Agro Fix-O-Flex auf Beton und Stahl; MFPA Leipzig 2001. ■ Beständigkeit von Agro Fix-O-Flex; Agro Fix-O-Flex H und Agro Fix-O-Flex VG bei Einlagerung in sehr stark betonangreifende Flüssigkeiten und in Schwefelsäure pH 1; MFPA Leipzig 2003. ■ Prüfung der Wasserdichtigkeit nach DIN EN 1433, MFPA Leipzig 2004; ■ Prüfung der Wasserdichtheit von ACO-Entwässerungsrinnen mit Agro Fix-O-Flex Klebe und Dichtmasse gemäß DIN EN 1433; MFPA Leipzig 2004; ■ Prüfung Gussasphalt auf Agro Fix-O-Flex Klebe und Dichtmasse, TPA Hamburg 2008.
Verpackung / Gebindegrößen	<ul style="list-style-type: none"> ■ 290 ml Kartusche; ■ 600 ml Schlauchbeutel.
Lagerung	Kühl und trocken, in Originalgebinden ca. 12 Monate.

Technische Daten

Dichte	Spezifische Dichte: 1,5 g/cm ³ .
--------	---



Trocknung	Durchhärtung*: Ca. 3 mm / 24 Std. * Gemessen bei 23°C / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit.
Schrumpfverhalten	Max. 0,3 %.
Härte	Ca. 55 (Shore A Typ). Gemessen nach 4 Wochen; Aushärtung bei 23°C / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit
Reißdehnung	500 %.
Zugfestigkeit	2,5 MPa.
Maximale Bewegungsaufnahme	10 %.
Hautbildezeit	Ca. 30 Min. Gemessen bei 23°C / 50 % rel. Luftfeuchtigkeit.

Beständigkeit

Chemisch

Einstufung:

+ beständig

- nicht beständig

+/- mit Einschränkung beständig.

Substanz	Einstufung	Bemerkungen
Isopropanol	+	
Ethylacetat	+	
Salzlösung 12 %	+	
Salzlösung 25 %	+	
Schwefelsäure 96 %	-	
Schwefelsäure 10 %	+	
Benzin	+	
Dieselmotorenöl	+	
Kerosin (Jet A1)	+	
Mineralöl 15W40	+	
Bremsflüssigkeit (ESSO DOT 4)	+	
o-Xylol	+/-	Nach Rücktrocknung starke Veränderungen.
m-Xylol	+/-	Nach Rücktrocknung starke Veränderungen.
Toluol	+/-	Nach Rücktrocknung starke Veränderungen.
Ethylenglykol	+	
Methylethylketon	+	
Phosphorsäure 10 %	+	
Salpetersäure 10 %	+/-	Nach Rücktrocknung starke Veränderungen.
Oxalsäure 10 %	+/-	Nach Rücktrocknung starke Veränderungen.
Zitronensäure 10 %	+/-	Nach Rücktrocknung starke Veränderungen.
Milchsäure 10 %	+/-	Nach Rücktrocknung starke Veränderungen.
Essigsäure 10 %	+/-	Nach Rücktrocknung starke Veränderungen.
Natronlauge 10 %	+	
Calciumhydroxidlösung 20 %	+	
Ammoniaklösung 10 %	+	
Wasserstoffperoxidlösung 10 %	+	
Isoparaffin, hochsiedend	+	

Temperatur	Ca. -40 bis +90°C.
------------	--------------------

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur	5 - 40°C (Bauteiltemperatur).
Verarbeitung	<p>Die Untergründe müssen fest, tragfähig, sauber und frei von trennenden Substanzen (Fette, Öle, etc.) sein.</p> <p>Bei stark saugenden Untergründen ist der Einsatz von Agro Fix-O-Flex Primer zu empfehlen. Agro Fix-O-Flex Klebe und Dichtmasse sollte mit Druck gleichmäßig auf die Haftfläche aufgespritzt werden.</p> <p>Zur Verarbeitung empfehlen wir eine Handpresse, bzw. druckluftbetriebene Pistolen. Angebrochene Gebinde sollten möglichst bald verbraucht werden.</p> <p>Die Anhaftung auf schwer zu verklebenden Kunststoffen, wie zB. PE oder PP (Polyolefine) sollte vorher geprüft werden. Auf Kontaktflächen, wie zB. Aluminium, verzinktem Stahlblech, PVC, PS, Makrolon u.a. ist Agro Fix-O-Flex Klebe und Dichtmasse ohne Primer einsetzbar.</p> <p>Die Anhaftung auf matffeuchten Betonuntergründen ist ähnlich hoch wie auf trockenem, geprimerten Beton. Außerdem sind selbst Verklebungen unter Wasser möglich.</p> <p>Die Durchhärtezeit ist von der Feuchtigkeit und der Temperatur abhängig.</p> <p>Durch Erhöhung von Temperatur und Feuchtigkeit können die Durchhärtezeiten verkürzt werden.</p>

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Entsorgung	Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.
Sicherheitsdatenblatt	Das Sicherheitsdatenblatt kann unter http://www.avenariusagro.at abgerufen werden

Technische Information: Agro Fix-O-Flex Klebe- und Dichtmasse, Stand: 04 / 2014

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at
Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at