



Agrovan 231

Standfester Epoxi-Klebemörtel

Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Spachtelbarer, standfester, lösungsmittelfreier 2-Komponentenkleber auf Epoxidharzbasis.
Verwendungszweck	Als Montagekleber auf der Baustelle zum Verbinden von Kunststein-, Bau- und Betonplatten, klebt Stahl, Glas, Holz usw. Zum Verdämmen von Rissen in Beton bei Injektionsarbeiten bzw. zum Verkleben von Agro Abdichtungsband bei zB. Koppelfugen, Ausspachteln von Löchern und Maßtoleranzen. Zur Reparatur von Flanken. Auch für Ausgleichs- und Verschleißschichten in Betonrohren und Kanalschächten geeignet.
Eigenschaften	Erhärtet rasch, praktisch schwindfrei und liefert chemisch beständige, kraftschlüssige Verbindungen. Standfest bis 3 cm.
Farbtöne	Grau.
Verpackung / Gebindegrößen	■ 6 kg; ■ 24 kg.
Lagerung	Gut verschlossen in Originalgebinden 1 Jahr lagerfähig.

Technische Daten

Verbrauch	ca. 1,6 kg/l Klebefuge.
Mischungsverhältnis	2 Gew.-T. Teil A - 1, Gew.-T. Teil B; 2 Vol.-T. Teil A, 1 Vol.-T. Teil B.
Dichte	Ca. 1,61 kg/l.
Topfzeit	Bei 10°C: ca. 60 Minuten; Bei 20°C: ca. 30 Minuten; Bei 30°C: ca. 20 Minuten.
Trocknung	Aushärtezeiten: Bei mindestens +15°C am nächsten Tag hart und bearbeitbar, bei tieferen Temperaturen 24 Stunden Wartezeit.

Beständigkeit

Chemisch Wasser, Abwasser, verdünnte Säuren und Laugen, Tausalzlösungen, Gülle, mineralische Öle und Fette, Treibstoffe.

Laut Beständigkeiten Agro-Abdichtungsband (28d):



Salzsäure 3%	ja
Schwefelsäure 35%	nein
Zitronensäure 10%	nein
Milchsäure 5%	ja
Kalilauge 3% / 20%	ja
Salzwasser 20g/l	ja
Natriumhypochlorid 0,03%	ja

Mechanisch

Sehr gut.

Druckfestigkeit: Ca. 50 MPa

Haftfestigkeit auf Beton: Betonrbuch;

Haftfestigkeit auf Stahl: 10 - 15 MPa

Temperatur

-30°C bis +100°C.

Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung

■ Beton, Faserzement, Stein usw.:

Trocken und frei von losen Bestandteilen, Staub. Zementschlämme bei Beton muss entfernt werden (sandstrahlen).

Haftzugfestigkeit der Betonfläche mindestens 1,5 N/mm².

■ Stahlflächen:

Trocken und metallisch blank, am besten strahlentrostet, entfettet mit Reinigungsmittel 4.

Verarbeitungstemperatur

Nicht unter 5°C Untergrund- und Lufttemperatur verarbeiten.

Verarbeitung

Teil A und B im angegebenen Mischungsverhältnis gründlich bis zur Gleichmäßigkeit mischen, bis keine Farbschlieren mehr sichtbar sind. Am besten mit einem geeigneten, niedrigtourigen, elektrischen Rührgerät, um möglichst wenig Luft einzurühren; anschließend Material umtopfen und nochmals gründlich durchmischen. Nur soviel Material ansetzen, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann. Meist genügt ein einseitiger Spachtelauftrag auf eine Klebefläche.

Die Spachtelschicht wird üblicherweise 1 - 5 mm dick aufgebracht. Die zu verbindenden Teile werden aneinandergespresst und, sofern erforderlich, fixiert. Überschüssigen Kleber sofort mit einer Spachtel oder einem Lappen entfernen. Agro Abdichtungsband bis auf die Dehnungszone satt ankleben und die Ränder in Kleber einbetten. Der Kleber ist auch für kleinflächige Spachtelungen zum Ausbessern von zB. Unebenheiten oder Ausbrüchen geeignet.

Werkzeugreinigung

Reinigungsmittel 4 oder Reinigungsmittel K.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Entsorgung

Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.

Sicherheitsdatenblatt

Das Sicherheitsdatenblatt kann unter <http://www.avenariusagro.at> abgerufen werden

Technische Information: Agrovan 231 , Stand: 05 / 2014

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at
Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at