



# Agropox Elastic TF

Lösemittelfreies Bindemittel für elastische Stahl- und Betonbeschichtungen

## Produktbeschreibung

|                            |  |
|----------------------------|--|
| Beschreibung / Werkstoff   | Lösemittel- und teerfreie 2-Komponenten-Epoxid-Polyurethanharz-Kombination zur Herstellung zähelastischer Beschichtungen auf Stahl und Beton.  |
| Verwendungszweck           | Agropox Elastic TF wird im allgemeinen mit Füllstoffen abgemagert und als Agropox Elastic TF Mörtel auf Stahl und Beton eingesetzt. Speziell bei Teilen, die stärkeren Verformungen und Vibration unterliegen, bei denen Risse vorhanden sind, bzw. mit Entstehung von Rissen gerechnet werden muss, z.B. auf Schottertrögen von Brücken aus Stahl oder Beton, auf Gehwegen von Beton- und Stahlbrücken udgl.<br>Zur Herstellung von reaktionsharzgebundenen Dünnbelägen auf Stahl gemäß ZTV-RHD-ST und TL/TP-RHD-ST (Ausgabe 1999). |
| Eigenschaften              | Verarbeitbar als selbstverlaufende Beschichtung, aber auch mit Stellmittel T versetzt für Hochzüge.  |
| Farbtöne                   | RAL 7037 ca. und oxidrot.  |
| Prüfzeugnisse/Zulassungen  | Geprüft gemäß ZTV-RHD-ST bzw. TL/TP-RHD-ST und ZTV-KOR-Stahlbauten, Blatt 84 Anh, Polymerinstitut Dr. Stenner, Flörsheim.  |
| Verpackung / Gebindegrößen | 25 kg (inkl. Teil B).  |
| Lagerung                   | Gut verschlossen in Originalgebinden kühl und trocken mind. 18 Monate lagerfähig.  |

## Technische Daten

|                     |   |
|---------------------|---|
| Verbrauch           | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Agropox Elastic TF: ca. 1,2 kg/m<sup>2</sup>/mm.</li> <li>■ Agropox Elastic TF Mörtel: ca. 1,6 kg/m<sup>2</sup>/mm.</li> </ul>   |
| Mischungsverhältnis | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Agropox Elastic TF:<br/>40 Gewichtsteile Teil A,<br/>60 Gewichtsteile Teil B.</li> <li>■ Agropox Elastic TF Mörtel:<br/>1 Gewichtsteil Agropox Elastic TF,<br/>1 Gewichtsteil Quarzsand 0,3 - 0,8 mm.</li> </ul> |
| Dichte              | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Agropox Elastic TF: ca. 1,2 kg/l.</li> <li>■ Agropox Elastic TF Mörtel: ca. 1,6 kg/l.</li> </ul>   |
| Topfzeit            | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bei 10°C: ca. 1,5 Std.</li> <li>■ Bei 20°C: ca. 1,0 Std.</li> <li>■ Bei 30°C: ca. 0,5 Std.</li> </ul>  |
| Festkörpergehalt    | Vol. ca. 100 %.   |
| Trocknung           | Begebar nach 12 Stunden bei +20°C.<br>Mechanisch und chemisch belastbar nach 7 Tagen bei Temperaturen über +15°C.   |



Rissüberbrückung

■ **Bei + 23°C:**  
Bei 3 mm Schichtdicke: 0,4 mm;  
Bei 5 mm Schichtdicke: 1,1 mm.

■ **Bei -10°C:**  
Bei 3 mm Schichtdicke: 0,2 mm;  
Bei 5 mm Schichtdicke: 0,35 mm.

Bestimmt an Agropox Elastic TF Mörtel.

Shore Härte D

&gt;45.

Haftzugwerte

Haftzugfestigkeit:  
Ca. 3 MPa (Beton),  
Ca. 5 MPa (Stahl).

## Beständigkeit

Chemisch

Wasser, 1 %ige Waschmittellösung, Normal- und Superbenzin, Dieselmotoren, Heizöl EL, 2 %ige Natronlauge, Tausalz, sowie gegen kurzzeitige Einwirkung von schwachen Säuren.

Witterung

Ohne Kopfversiegelung vergilbt das Material bereits nach 24 Stunden, bleibt jedoch in den mechanischen Eigenschaften unverändert. Mit Agropur 363 als Kopfversiegelung beständig.

Temperatur

Kurzzeitig bis 250°C trockene Hitze.

## Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung

■ **Stahl:**  
Fett-, öl-, schmutz-, staubfrei und trocken,  
Strahlentrost Normreinheitsgrad Sa 2½ (EN ISO 8501-1).  
Unmittelbar nach der Vorbereitungsmaßnahme ist die Oberfläche zu grundieren.

■ **Beton:**  
Der Untergrund muss ausreichend tragfähig sein (mind. B 225 oder ZE 300). Die Oberfläche soll eben, feingriffig, fest, trocken und frei von losen und absandenden Teilen sein. Haftzugfestigkeit mind. 1,5 MPa.  
Nicht ausreichend tragfähige Schichten und ölige Verschmutzungen müssen mechanisch, z.B. durch Strahlen oder Fräsen, entfernt werden.

Beschichtungsvorschlag

Anzahl der Beschichtungen: 1 - 2.

■ **Stahl:**  
a). *Dienststege, Vorborde: 3 mm Schichtstärke*  
*Gehwege: 6 mm Schichtstärke*  
1 x Agropox Phosphat Neu oder Agrozinc EP,  
1 x Agropox Elastic TF, abgemagert mit Quarzsand 0,3 - 0,8 mm 1 : 1 \*),  
1 x abstreuen mit 6 kg/m<sup>2</sup> Quarzsand 0,3 - 0,8 mm,  
1 x Agropur 363 (bei Bedarf).

b). *Schottertrogbeschichtung:*  
1 x Agropox Phosphat Neu oder Agrozinc EP,  
1 x Agropox Elastic TF, abgemagert mit Quarzsand 0,3 - 0,8 mm 1 : 1 \*)  
senkrecht: 3 mm,  
waagrecht: 5 mm,  
1 x abstreuen mit 6 kg/m<sup>2</sup> Quarzsand 0,3 - 0,8 mm o. 0,7 - 1,2 mm,  
1 x Agropur 363 (bei Bedarf).

■ **Beton:**  
Zur Egalisierung unebener Untergründe und zum Schließen von Fehlstellen wie z.B. Lunker, die zur Blasenbildung in der Agropox Elastic TF-Beschichtung führen können, ist eine Kratzspachtelung, bestehend aus Disboxid 462 EP und Quarzsand 0,1 - 0,3 mm (MV etwa 1 : 1), verdickt mit 0,1 - 0,7 % Stellmittel T vorzusehen; diese Kratzspachtelung mit 0,5 kg/m<sup>2</sup> Quarzsand 0,3 - 0,8 mm abstreuen.

2 x Disboxid 462 EP, jeweils locker mit Quarzsand 0,3 - 0,8 mm abstreuen (ca. 1 kg/m<sup>2</sup>).  
1 x Agropox Elastic TF, abgemagert mit Quarzsand 0,3 - 0,8 mm 1 : 1 \*), mind. 3 mm.  
1 x abstreuen mit Quarzsand 0,3 - 0,8 mm.

Bei allfälligen Unebenheiten oder Fehlstellen oder bei porösem Untergrund zur Vermeidung von Blasen im Agropox Elastic TF Belag empfiehlt sich nach der Grundierung eine Egalisierungsspachtelung, bestehend aus Disboxid 462 EP und Quarzsand 0,1 - 0,3 mm, etwa 1 : 1.

Agropox Elastic TF Mörtel ist bei Schichtdicken bis 6 mm in einem Arbeitsgang aufzubringen. Bei 2-lagiger Verarbeitung ist die 1. Lage mit feuergetrocknetem Quarzsand der Körnung 0,3 - 0,8 mm abzustreuen. Vor dem Aufbringen der 2. Lage ist der nicht gebundene Sand abzukehren.

Auf schrägen Flächen (> 5 % Neigung) ist die Zugabe von 0,3 - 3 % Stellmittel T, bezogen auf die Gesamtmischung, je nach Temperatur erforderlich.

|                         |   |
|-------------------------|---|
|                         | *) Bei Verarbeitungstemperaturen unter +15°C, ferner bei Kornverteilung des Quarzandes 0,3 - 0,8 mm kann der Zuschlaganteil im Mörtel auf 1 : 0,7 reduziert werden.   |
| Materialvorbereitung    | Teil A und Teil B von Agropox Elastic TF sind im Mischungsverhältnis von 40 : 60 gründlich zu mischen (mit elektrischem Rührgerät), anschließend wird Quarzsand 0,3 - 0,8 mm portionsweise zugegeben und intensiv eingemischt. Der fertig gemischte Agropox Elastic TF Mörtel muss innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden.   |
| Verarbeitungstemperatur | Mindesttemperatur von Luft, Untergrund und Material +10°C; Maximaltemperatur +30°C. Nur auf verlässlich trockenem Untergrund, bei Arbeiten im Freien bei trockener Witterung verarbeiten. Möglichst bei fallender Objekttemperatur arbeiten, insbesondere bei warmer Witterung oder direkter Sonneneinstrahlung.<br><br>Bei Verarbeitungstemperaturen von +5 bis +10°C kann Agropox Elastic TF bis auf +40°C erwärmt werden; dadurch wird ein guter Verlauf erzielt (stark verkürzte Topfzeit beachten). Zur Aushärtung sind mehrtägige Temperaturen von mind. +15°C erforderlich. Keine Zugabe von Verdünnung zulässig, da dies zu Aushärtungsstörungen führt.   |
| Applikation             | Agropox Elastic TF Mörtel wird mit Traufel, Spachtel, Gummirakel oder Zahnschachtel gleichmäßig aufgetragen. Die frisch aufgezugene Schicht wird mit einer Stachelwalze (Durchmesser mind. 88 mm, Stachelhöhe mind. 24 mm) entlüftet und nach ca. 15 Minuten vollflächig mit Quarzsand 0,3 - 0,8 mm abgesandet.   |
| Zwischenwartezeiten     | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zwischen Agropox Phosphat Neu bzw. Agrozinc EP und Agropox Elastic TF Mörtel: Mind. 1 Tag, max. 3 Monate.<br/>Bei längerer Wartezeit nochmals mit 1 x Agropox Phosphat bzw. Agrozinc EP grundieren.</li> <li>■ Zwischen Agrozinc EP und Agropox Elastic TF Mörtel: Mind. 1 Tag.</li> <li>■ Zwischen Disboxid 462 EP und Agropox Elastic TF Mörtel: Mind. 8 Stunden, max. 2 Tage.</li> <li>■ Zwischen 1. und 2. Schicht Agropox Elastic TF Mörtel: Mind. 1 Tag, max. 3 Monate.</li> <li>■ Zwischen Agropox Elastic TF Mörtel und Agropur 363: Mind. 1 Tag, max. 3 Monate.</li> </ul> <p>Vor dem jeweils nächsten Arbeitsgang sind die eventuell entstandenen Verunreinigungen zu entfernen.</p> |
| Schlussrockenzeit       | Begehbar nach 12 Stunden bei +20°C.<br>Mechanisch und chemisch belastbar nach 7 Tagen bei Temperaturen über +15°C.  |
| Werkzeugreinigung       | Im frischen Zustand mit Reinigungsmittel K.   |

## Chemikalienrechtliche Bestimmungen

|                       |  |
|-----------------------|--|
| Entsorgung            | Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen. |
| Sicherheitsdatenblatt | Das Sicherheitsdatenblatt kann unter <a href="http://www.avenariusagro.at">http://www.avenariusagro.at</a> abgerufen werden  |

Technische Information: Agropox Elastic TF, Stand: 04 / 2014

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

### Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

### Avenarius-Agro GmbH

**Zentrale & Werk:** Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: [www.avenariusagro.at](http://www.avenariusagro.at), E-Mail: [office@avenariusagro.at](mailto:office@avenariusagro.at)  
**Filiale Wien:** A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: [wien@avenariusagro.at](mailto:wien@avenariusagro.at)