Agropox KC 210

Standfeste Verbundmasse

Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Spachtelbarer, standfester, lösemittelfreier 2-Komponentenkleber auf Epoxidharzbasis.
Verwendungszweck	Als Verbundmasse für Faserzement (Rohre oder Platten), zur Herstellung von Formstücken, Gehäusen, Sandwichelementen, Rohr-Muffenverbindungen, Be- und Entlüftungsschächten, Wasserbehältern etc. Zum Verkleben von Agro Abdichtungsband bei zB Koppelfugen. Zum Kleben von Betonwaren und Betonfertigteilen wie zB Brunnenringe, Wannen, Fensterrahmen etc. Als Montagekleber auf der Baustelle zum Verbinden von Kunststein-, Marmor- und Betonplatten bei Blumenfenstern, Fassadenelementen, Portalen, Treppen etc.
Farbtöne	Grau.
Technische Daten	■ Biegezugfestigkeit (DIN 53452): 53 N/mm²; ■ Druckfestigkeit (DIN 53454): 85 N/mm²; ■ Zugfestigkeit (DIN 53455): 20 N/mm².
Verpackung / Gebindegrößen	■ 5 kg; ■ 1 kg.
Lagerung	Agropox KC 210 ist im Originalgebinde 6 Monate, im angebrochenen Gebinde 2 Monate lagerfähig. Erfolgt die Lagerung unter 20°C, so kann der Teil A kristallisieren. Durch Erwärmen in einem Wasserbad auf ca. 70°C wird er wieder flüssig. Vor dem Mischen muss der Teil A unbedingt wieder auf 20°C abgekühlt sein!

Technische Daten

Verbrauch	ca. 1,6 kg/l Klebefuge.
Mischungsverhältnis	4 Gewichtsteile Teil A, 1 Gewichtsteil Teil B.
Dichte	1,6 kg/dm³.
Topfzeit	Bei 10°C: ca. 3 Stunden; bei 20°C: ca. 2 Stunden; bei 30°C: ca. 1 Stunde.
Trocknung	Bei 20°C und 60% rel. LF nach 24 Stunden hart und bearbeitbar, nach 3 - 4 Tagen voll belastbar. Erhärtet praktisch schwundfrei und liefert chemisch beständige, kraftschlüssige Verbindungen.

LÖSE-MITTELFREI

Beständigkeit

Chemisch

Wasser, Abwasser, verdünnte Säuren und Laugen, mineralische Öle und Fette, Treibstoffe, Tausalzlösungen, Gülle.

Laut Beständigkeiten Agro Abdichtungsband (28d):

Salzsäure 3%	ja
Schwefelsäure 35%	nein
Zitronensäure 10%	nein
Milchsäure 5%	ja
Kalilauge 3% / 20%	ja
Salzwasser 20g/l	ja
Natriumhypochlorid 0,03%	ja

Mechanisch

Sehr gut.

Temperatur

-30°C bis +100°C.

Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung

- **Beton, Faserzement, Stein usw.:**
  Trocken und frei von losen Bestandteilen, Staub.
  Zementschlämme bei Beton muss entfernt werden (Sandstrahlen).
  Haftzugfestigkeit der Betonfläche mindestens 1,5 N/mm².

- **Stahlflächen**:
  Trocken und metallisch blank, am besten strahlentrosten, entfetten mit Reinigungsmittel 4.

Verarbeitungstemperatur

Nicht unter 5°C Untergrund- und Lufttemperatur verarbeiten.

Verarbeitung

Teil A und Teil B im angegebenen Mischungsverhältnis gründlich bis zur Gleichmäßigkeit mischen. Nur soviel Material ansetzen, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann. Meist genügt ein einseitiger Spachtelauftrag auf eine Klebefläche. Die Spachtelschicht wird 1 - 5 mm dick aufgebracht. Die zu verbindenden Teile werden aneinandergepresst und, sofern erforderlich, fixiert. Überschüssigen Kleber sofort mit einer Spachtel oder einem Lappen entfernen.
Agro Abdichtungsband bis auf die Dehnungszone satt ankleben und die Ränder in Kleber einbetten. Eine Verklebung auf mattfeuchtem Beton ist möglich, hierfür muss der Kleber gut in den Untergrund eingebürstet, einmassiert werden.

Werkzeugreinigung

Reinigungsmittel 4 oder Reinigungsmittel K.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Entsorgung

Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.

Sicherheitsdatenblatt

Das Sicherheitsdatenblatt kann unter http://www.avenariusagro.at abgerufen werden

Technische Information: Agropox KC 210, Stand: 05 / 2014

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung
Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden.
In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Avenarius-Agro GmbH
Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at
Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at