

Disboxid 5022 WHG-Leitschicht

Hochleitfähiges, wasserverdünnbares Epoxidflüssigharz



Produktbeschreibung

Verwendungszweck / Eigenschaften	Leitfähige Zwischenbeschichtung im Disboxid Gewässerschutz-System WHG-AS Neu.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ sehr gut leitfähig; ■ ideale Haftungseigenschaften als leitfähige Zwischenschicht; ■ fremdüberwacht.
Bindemittelbasis / Wirkstoffe	Wässriges, leitfähiges 2K-Epoxidflüssigharz, total solid nach Deutscher Bauchemie.
Lagerung	Kühl, trocken, frostfrei. Originalverschlossenes Gebinde mindestens 6 Monate lagerstabil. Bei tieferen Temperaturen den Werkstoff vor der Verarbeitung bei ca. 20°C lagern.
Dichte	ca. 1,08 kg/dm ³ .
Gutachten	<ul style="list-style-type: none"> ■ 9-1001: Allgemeine bauaufsichtliche Zulassung, Z-59.12-349, Disbon WHG-AS Neu; DIBt, Berlin. ■ 9-1003: Prüfung der Rutschhemmung, Disboxid WHG-Antistatik R 12 V6; MPI, Materialprüfinstitut Hellberg, Adendorf.
Verpackung / Gebindegrößen	10 kg Gebinde (Masse: 2 kg Blechgebände, Härter: 8 kg Kunststoffeimer).

Verarbeitung

Verarbeitung	Siehe System-Merkblatt Disbon Gewässerschutz-Systeme.
Mischungsverhältnis	Grundmasse : Härter = 1 : 4 Gew.-Teile.



Chemikalienrechtliche Bestimmungen

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt
Entsorgung
Sicherheitsdatenblatt

(Kat. A/j): 140 g/l (2007/2010). Dieses Produkt enthält max. 140 g/l VOC.
Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.
Das Sicherheitsdatenblatt kann unter <http://www.avenariusagro.at> abgerufen werden

Technische Information: Disboxid 5022 WHG-Leitschicht, Stand: 04 / 2014

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at
Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at