



Agro Pur-O-Rip

Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	<p>Agro PUR-O-Rip ist ein zweikomponentiges Injektionsharz auf Basis von Polyurethan, welches zum Injizieren von wasserführenden Rissen in Beton und Mauerwerk verwendet wird.</p> <p>Agro PUR-O-Rip härtet aus durch Reaktion von A- und B-Komponente, sowie durch Reaktion mit Wasser im Injektionsbereich.</p> <p>Agro PUR-O-Rip ist ein besonders flexibles Injektionsprodukt, das selbst bei Temperaturen bis zu -35°C noch elastisch ist.</p>
Farbtöne	<ul style="list-style-type: none"> ■ A-Komponente: transparent gelblich; ■ B-Komponente: braun.
Konsistenz	<ul style="list-style-type: none"> ■ A-Komponente: flüssig; ■ B-Komponente: flüssig.
Geruch	<ul style="list-style-type: none"> ■ A-Komponente: gering; ■ B-Komponente: charakteristisch.
Prüfzeugnisse/Zulassungen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Anwendungstechnische Prüfungen des Injektionsharzes Agro Pur-O-Rip (für Riss- und Schlauchinjektion); MFPA Leipzig 2003. ■ Überprüfung der Funktionsfähigkeit von Agro PUR-O-Rip, einem Injektionsstoff aus Polyurethanbasis, für Flächeninjektionen im Mauerwerk, MFPA Leipzig 2008. ■ Untersuchung der chemischen Beständigkeit gegenüber Jauche, Gülle und Silagesickersäfte (JGS); TPH Bausysteme GmbH 2009.
Verpackung / Gebindegrößen	<ul style="list-style-type: none"> ■ A-Komponente: 19 kg-Blechkanister; 9,5 kg-Blechkanister. ■ B-Komponente: 6 kg-Blechkanister; 3 kg-Blechkanister. ■ Kombigebinde: 1,29 kg-Blechkombidose; 1,0 l-Verbundmischbeutel. <p>Großgebinde auf Anfrage!</p>
Lagerung	<p>Bei trockener Lagerung in den verschlossenen Originalgebinden zwischen 15 und 25°C ist das Produkt ca. 12 Monate lagerfähig.</p>



Technische Daten

Mischungsverhältnis	A : B = 4 : 1 Volumenteile, (3,17 : 1 Gewichtsteile).
Dichte	Spezifische Dichte, gemessen bei 20°C: ■ A-Komponente: ca. 0,98 g/cm ³ (EN ISO 2811-1); ■ B-Komponente: ca. 1,23 g/cm ³ (EN ISO 2811-1).
Trocknung	Endaushärtung: ca. 24 h (abh. von Temperatur und Witterung).
Viskosität	■ Dyn. Viskosität (25°C): A-Komponente: ca. 480 mPas (DIN 53015);; B-Komponente: ca. 40 mPas (DIN 53015). ■ Mischungsviskosität: ca. 300 mPas (21°C).
Zugfestigkeit	ca. 0,17 MPa (DIN EN ISO 527-3).
E-Modul	ca. 0,30 MPa (DIN EN ISO 527-3).
Bruchdehnung	ca. 80 % (DIN EN ISO 527-3).

Verarbeitung

Verarbeitungsbedingungen	Verarbeitungszeit: ca. 60 - 70 Min. (abh. von Temperatur und Witterung).
Verarbeitungstemperatur	5 - 30°C (Bauteiltemperatur).
Verarbeitung	Die Agro Pur-O-Rip A- und B-Komponente wird im angegebenen Mischungsverhältnis in einem trockenen und sauberen Gefäß mit einem Rührwerk homogen (schlierenfrei) vermischt und danach in die Pumpe gegeben. Geeignete Injektionspumpe: ■ Contractor 1U Zur Reinigung der Injektionsgeräte empfehlen wir die Verwendung des Reinigers Agro Pur-O-Clean (s. Technische Information Agro Pur-O-Clean).
Werkzeugreinigung	Zur Reinigung der Injektionsgeräte empfehlen wir die Verwendung von Agro PUR-O-Clean Reiniger.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Hinweise	Die Agro Pur-O-Rip B-Komponenten enthält Isocyanate und ist als gefährlich eingestuft im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP). Vor Beginn der Verarbeitung ist es deshalb erforderlich, sich anhand des Sicherheitsdatenblattes über Vorsichtsmaßnahmen und Sicherheitsratschläge zu informieren.
Entsorgung	Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.
Sicherheitsdatenblatt	Das Sicherheitsdatenblatt kann unter http://www.avenariusagro.at abgerufen werden

Technische Information: Agro Pur-O-Rip , Stand: 04 / 2014

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at
Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at