

CapaTherm Stahl KO - Schutzgrund W

ist eine wässrige, rasch trocknende umweltfreundliche Spezial - Rostschutzgrundierung auf Acrylatbasis mit ausgezeichneter Haftung auf Eisen- und Stahluntergründen. Wird als Korrosionsschutzgrundierung für nachfolgende Beschichtung mit CapaTherm Stahl Dämmschichtbildner W verwendet.



Produktbeschreibung

Verwendungszweck / Eigenschaften	CAPATHERM® Stahl KO-Schutzgrund W wird als Korrosionsschutzgrundierung auf Eisen- und Stahluntergründen für die nachfolgende Beschichtung mit CAPATHERM® Stahl Dämmschichtbildner W verwendet. Nicht für ständige Unterwasser- und Schwitzwasserbeanspruchung geeignet.
Wirkstoffe	Bindemittelbasis: speziell modifiziertes Acrylat.
Farbtöne	rotbraun
Technische Daten	<ul style="list-style-type: none"> ■ Festkörpervolumen: 50 % ■ Zustand: flüssig ■ Komponenten: einkomponentig ■ Lieferviskosität: verarbeitungsfertig
Lagerung	Gut verschlossen im Originalgebinde, an einem gut gelüfteten, frostfreien und trockenen Raum aufbewahren (1 Jahr lagerfähig).
Trockenschichtdicke	50 - 60 µm
Verpackung / Gebindegrößen	5 l und 20 l Gebinde

Verarbeitung

Beschichtungsaufbau	Je nach Beanspruchung sind ein bis zwei Grundanstriche erforderlich.
Auftragsverfahren	Oberflächenbeschaffenheit: Strahlentrost Sa 2 1/2, fett-, öl-, schmutzfrei und trocken. Weniger stark beanspruchte Flächen können auch handentrostet St 3 werden.
Verarbeitungsbedingungen	Streichen, rollen, spritzen, airless-spritzen Allgemein: DIN EN ISO 12944 insbesondere Teile 3, 4, 7 ÖNORM B 2230/Teil 4. Vor Gebrauch gründlich aufrühren und anschließend durch streichen, rollen oder spritzen verarbeiten.
Mindestverarbeitungstemperatur	Nicht unter 5 °C Objekt-, Werkstoff-, Lufttemperatur. und über 80 % rel. Luftfeuchtigkeit verarbeiten.
Abtönung	Ist nicht zulässig
Verdünnung	Sauberes Wasser Streichen, rollen ca. 5% sauberes Wasser Luftspritzen ca. 10 % sauberes Wasser Airless-spritzen unverdünnt.
Verbrauch	150 - 200 g/m ²
Mindestaufbringmenge	150 - 200 g/m ²



Trocknung / Trockenzeit	Staubtrocken ca. 30 Minuten, griffest ca. 60 Minuten, überarbeitbar nach 24 Stunden. Die Trocknungseigenschaften beziehen sich auf eine Temperatur von 20 °C und 65 % relative Luftfeuchte.
Werkzeugreinigung	Vor der Antrocknung mit sauberen Wasser.
Besondere Hinweise	CAPATHERM® Stahl KO-Schutzgrund W wird in ein bis zwei Arbeitsgängen aufgetragen. Die Auftragsmenge soll je Arbeitsgang 200 g/m ² nicht unterschreiten. Bei der Verarbeitung sind die allgemeinen Arbeits-Sicherheitsvorschriften für Anstrichstoffe zu beachten (Sprühnebel nicht einatmen). Im Innenbereich ist für gute Belüftung zu sorgen.
Untergrundvorbereitung	Frei von Staub, Fett, Wachs, Rost und losem Zunder. Strahlentrostet Sa 2½, weniger stark beanspruchte Flächen können auch handentrostet St 3 werden. Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten. Verzinkte bzw. mit Zinkstaubfarben vorbehandelte Stahlkonstruktionen sind mit CAPATHERM® Stahl PHOSPHATGRUND 2 K LM zweikomponentig zu grundieren (siehe Merkblatt).

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

EU-Grenzwert für den VOC-Gehalt	diese Produktes (Kat. A/i): 140 g/l. dieses Produkt enthält max. 120 g/l VOC
Hinweise lt. Chemikaliengesetz	Giftig für Wasserorganismen, kann in Gewässern längerfristig schädliche Wirkungen haben - Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen - Nur im Originalbehälter dicht geschlossen und an einem kühlen, gut gelüfteten Ort aufbewahren. - Dieses Produkt und sein Behälter sind als gefährlicher Abfall zu entsorgen - Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Besondere Anweisungen einholen/Sicherheitsdatenblatt zu Rate ziehen
Entsorgung	Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.
Abfallschlüsselnummer	57 303 (gemäß ÖNORM S 2100)
EWC/EAK	08 01 11
Wassergefährdungsklasse	WGK 2, wassergefährdend
ADR/RID	UN 3082, Klasse 9, III
Verwendungszweck	Nur zur gewerblichen Verwendung bestimmt

Technische Information: CapaTherm Stahl KO - Schutzgrund W, Stand: 10 / 2013

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

A-1110 Wien
Sofie-Lazarfeld-Str. 10
Tel. 0 1 / 20 146
Fax. 0 1 / 20 146-3504
wien@synthesa.at

A-3300 Amstetten
Clemens-Holzmeister-Str. 1
Tel. 0 74 72 / 64 4 24
Fax. 0 74 72 / 64 1 67
amstetten@synthesa.at

A-4053 Haid/Ansfelden
Betriebspark 2
Tel. 0 72 29 / 87 1 18
Fax. 0 72 29 / 87 1 18-5100
ansfelden@synthesa.at

A-5071 Salzburg-Wals
Viehhauser Straße 73
Tel. 0 662 / 85 30 59
Fax. 0 662 / 85 30 59-5511
salzburg@synthesa.at

A-6175 Kematen/lbk.
Industriezone 11
Tel. 0 52 32 / 29 29
Fax. 0 52 32 / 29 30
kematen@synthesa.at

A-6830 Rankweil
Lehenweg 4
Tel. 0 55 22 / 44 6 77
Fax. 0 55 22 / 43 6 73
rankweil@synthesa.at

A-8101 Gratkorn
Eggenfelder Straße 5
Tel. 0 31 24 / 25 0 30
Fax. 0 31 24 / 25 0 30-7525
gratkorn@synthesa.at

A-9020 Klagenfurt
Hirschstraße 38
Tel. 0 463 / 36 6 33
Fax. 0 463 / 36 6 43
klagenfurt@synthesa.at