



# Agropox 10 EG Neu

2K-Epoxi-Dickschichtanstrich

## Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Robuster, hochwertiger, dickschichtiger 2-komponentiger Korrosionsschutzanstrich.
Bindemittelbasis / Wirkstoffe	Eisenglimmerhaltig, auf Epoxidharzbasis.
Verwendungszweck	Als vielseitig überstreichbarer Zwischenanstrich bei allen Arten von Stahlkonstruktionen unter Dach und im Freien, wie z.B. Brückenkonstruktionen, Rohrleitungen, Behälter, Hallenkonstruktionen. Auch als Grundbeschichtung im Stahlwasserbau unter High-Solid- oder lösemittelfreien Epoxi-Deckbeschichtungen einsetzbar. Ausgezeichnete Haftung auf feuerverzinktem Stahl bei trockener Beanspruchung.
Eigenschaften	Zähnharte, aber nicht spröde Beschichtungen, weitgehend unempfindlich gegen Stoß und Schlag. Besonders geeignet als Zwischenanstrich.
Farbtöne	Lt. DB-Eisenglimmerfarbtöne.
Prüfzeugnisse/Zulassungen	Geprüft und zugelassen nach TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87. Geprüft und zugelassen nach RVS 15.05.11.
Verpackung / Gebindegrößen	25 kg (inkl. Teil B).
Lagerung	Gut verschlossen in Originalgebinden kühl und trocken 2 Jahre lagerfähig.

## Technische Daten

Verbrauch	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Theoretisch: 0,21 kg/m<sup>2</sup> für 80 µm DFT.</li> <li>■ Praktisch: ca. 0,29 kg/m<sup>2</sup> für 80 µm DFT.</li> </ul>
Regelschichtdicke	80 µm trocken, entspricht 125 µm nass.
Mischungsverhältnis	9 Gewichtsteile Teil A 1 Gewichtsteil Teil B
Dichte	1,6 kg/l.
Topfzeit	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bei 10°C: ca. 12 Stunden.</li> <li>■ Bei 20°C: ca. 8 Stunden.</li> <li>■ Bei 30°C: ca. 5 Stunden.</li> </ul>
Festkörpergehalt	Vol. 64 % (DIN 53219) alle Farbtöne außer RAL 9006.
Trocknung	Trockengrad 6 nach DIN 53150, für 80 µm trocken: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bei 5°C: 12 Std.</li> <li>■ Bei 23°C: 6 Std.</li> </ul>
VOC	Siehe Sicherheitsdatenblätter.
Verdünnung	Verdünnung 224.



## Beständigkeit

Chemisch	Abwasser, Schwitzwasser, verdünnte anorganische Säuren, verdünnte Laugen, Fette und Öle, gelegentliche Einwirkung von Lösemitteln und Treibstoffen.
Mechanisch	Sehr robust und hoch belastbar.
Witterung	Industrieatmosphäre, Rauchgase. Bei starker UV-Einstrahlung geringfügiges Kreiden möglich.
Temperatur	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Trocken: bis 150°C.</li> <li>■ Feucht: bis 80°C.</li> </ul>
Warmwasser	Bis 80°C.

## Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Stahl:</b> Fett-, öl-, schmutz-, staubfrei und trocken, Strahlentrost Normreinheitsgrad Sa 2½ (EN ISO 8501-1).</li> <li>■ <b>Verzinkter Stahl:</b> Fett-, öl-, schmutz-, staubfrei und trocken, Weißrost entfernen durch Schleifen oder Vliesen, bei Freibewitterung mit längeren Feuchtebelastungen, sowie bei Schwitzwasser- oder Unterwasserbeanspruchung ist die Verzinkung durch Sweepstrahlen mechanisch aufzurauen.</li> </ul>
Beschichtungsvorschlag	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Stahl:</b> <b>Grundbeschichtung:</b> 1 - 2 x Agrozinc EP oder Agrozinc SW, oder 1 x Agropox Minium oder Agropox Phosphat Neu. <b>Zwischenbeschichtung:</b> 1 - 2 x Agropox 10 EG Neu. <b>Deckbeschichtung:</b> 1 - 2 x Agropur EG, Agropur MG, Agropur Color, oder Agropox 245.</li> <li>■ <b>Verzinkung, bei trockener Beanspruchung oder Freibewitterung:</b> 1 x Agropox 10 EG Neu, 1 x Agropur EG oder Agropur Color.</li> </ul>
Materialvorbereitung	Teil A und B im angegebenen Mischungsverhältnis gründlich mischen. Nur soviel Material vorbereiten, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter +5°C und nicht über 80 % relative Luftfeuchtigkeit verarbeiten, Taupunktabstand mind. 3°C. Auf gute Belüftung der Anstrichfläche achten.
Applikation	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Streichen.</li> <li>■ Rollen.</li> <li>■ Airless-spritzen.</li> </ul>
Zwischenwartezeiten	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Zwischen Agrozinc EP/SW und Agropox 10 EG Neu: mind. 4 h bei 23°C.</li> <li>■ Zwischen Agropox Phosphat Neu / Agropox Minium und Agropox 10 EG Neu: mind. 1 Tag.</li> <li>■ Zwischen Agropox 10 EG Neu-Beschichtungen: mind. 1 Tag.</li> <li>■ Zwischen Agropox 10 EG Neu und anderen Anstrichstoffen: mind. 1 Tag.</li> <li>■ Zwischen Agropox 10 EG Neu und Agropox 245: mind. 2 Tage.</li> </ul> <p>Je nach Temperatur und Trocknungsverhältnissen. Nach geeigneter Oberflächenvorbereitung kann auch nach längeren Zeiträumen überarbeitet werden.</p>
Überarbeitbarkeit	Alte Epoxi- bzw. Polyurethan-Beschichtungen müssen überschleifen oder überstrahlt, und entstaubt werden. In Zweifelsfällen ist das Anlegen einer Probefläche zu empfehlen.
Werkzeugreinigung	Verdünnung 224. Nicht im Dauereinsatz befindliche Geräte müssen vor Ende der Topfzeit zwischengereinigt werden.

## Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Entsorgung	Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.
Sicherheitsdatenblatt	Das Sicherheitsdatenblatt kann unter <a href="http://www.avenariusagro.at">http://www.avenariusagro.at</a> abgerufen werden

Technische Information: Agropox 10 EG Neu, Stand: 04 / 2014

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

### Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

### Avenarius-Agro GmbH

**Zentrale & Werk:** Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: [www.avenariusagro.at](http://www.avenariusagro.at), E-Mail: [office@avenariusagro.at](mailto:office@avenariusagro.at)  
**Filiale Wien:** A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: [wien@avenariusagro.at](mailto:wien@avenariusagro.at)