



Agrosit Alu Plus Neu

Hitzebeständige Aluminiumfarbe auf Silikonharzbasis

Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Festkörperreiche, gut wischbeständige Aluminiumfarbe auf Silikonharzbasis.
Verwendungszweck	Für bewitterte, heiße Flächen bis 500°C.
Eigenschaften	Hoch hitze- und wetterbeständig.
Farbtöne	Silber.
Verpackung / Gebindegrößen	<ul style="list-style-type: none"> ■ 5 kg. ■ 25 kg.
Lagerung	In Originalgebinden gut verschlossen, kühl und trocken 1 Jahr lagerfähig.

Technische Daten

Verbrauch	<ul style="list-style-type: none"> ■ Theoretisch: 0,12 kg/m² für 40 µm DFT. ■ Praktisch: ca. 0,20 kg/m² für 40 µm DFT.
Regelschichtdicke	40 µm trocken, entspricht ca. 100 µm nass.
Dichte	1,19 kg/l.
Festkörpergehalt	<ul style="list-style-type: none"> ■ Gew. 56 %. ■ Vol. 39 %.
Flammpunkt	25°C.
Trocknung	Nach DIN 53150, für 40 µm trocken, bei 23°C: <ul style="list-style-type: none"> ■ Trockengrad 1: 30 Min. ■ Trockengrad 4: 2 Std.
VOC	Siehe Sicherheitsdatenblatt.
Verdünnung	Ohne Verdünnung verarbeiten.

Beständigkeit

Witterung	Sehr gut beständig.
Temperatur	<p>Trocken:</p> <p>500°C, kurzfristig bis 600°C.</p> <p>Mit Zinkstaubgrundierung bis max. 400°C.</p> <p>Nicht beständig bei dauernder Temperaturwechselbeanspruchung oder unter Wärmedämmungen.</p>

Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung	Fett-, öl-, schmutz-, staubfrei und trocken, Strahlentrost Normreinheitsgrad Sa 2½ (EN ISO 8501-1).
-------------------------	---



Beschichtungsvorschlag	<p>■ Bis 400°C: 1 - 2 x Agrozinc AS oder Agrozinc ES (Zinkstaubgrundierung max. 100 µm), 1 - 2 x Agrosit Alu Plus neu. Bei Verwendung von Zinkstaubgrundierung darf die Temperaturbelastung maximal 400°C betragen, da sonst Filmstörungen auftreten.</p> <p>■ Bis 500°C: 1 - 2 x Agrosit Alu Plus neu.</p>
Materialvorbereitung	Vor Gebrauch gründlich aufrühren.
Verarbeitungstemperatur	Die Anstriche sind bei normaler Temperatur aufzubringen. Nicht unter +10°C und nicht über 80 % relative Luftfeuchtigkeit verarbeiten, Taupunktastand mind. 3°C.
Applikation	Um eine gleichmäßige Oberfläche zu erzielen, wird empfohlen, die Beschichtung zu spritzen. Das Erwärmen der frisch gestrichenen Objekte darf nur langsam erfolgen.
Zwischenwartezeiten	<p>■ Zwischen den einzelnen Grund- und der ersten Deckbeschichtung: 1 Tag .</p> <p>■ Zwischen den einzelnen Deckbeschichtungen: 2 Stunden.</p> <p>Je nach Temperatur und Trocknungsverhältnissen. Nach geeigneter Oberflächenvorbereitung kann auch nach längeren Zeiträumen überarbeitet werden.</p>
Schlussrockenzeit	Vor Temperaturbelastung 1 Woche. Der getrocknete Anstrich durchläuft bei der ersten Erwärmung eine plastische Phase und härtet bei Erreichung höherer Temperaturen dauerhaft durch. Für die Entwicklung der Endfestigkeit des Anstrichs ist eine Erwärmung auf ca. 200°C für mindestens 2 Stunden notwendig.
Überarbeitbarkeit	Nach geeigneter Reinigung ist ein Probeanstrich zu empfehlen.
Werkzeugreinigung	Verdünnung 102.

Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Entsorgung	Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.
Sicherheitsdatenblatt	Das Sicherheitsdatenblatt kann unter http://www.avenariusagro.at abgerufen werden

Technische Information: Agrosit Alu Plus Neu, Stand: 04 / 2014

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

Avenarius-Agro GmbH

Zentrale & Werk: Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: www.avenariusagro.at, E-Mail: office@avenariusagro.at
Filiale Wien: A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: wien@avenariusagro.at