



# Agro Aquapure NC Neu

Lösemittelfreie Epoxidharzbeschichtung

## Produktbeschreibung

Beschreibung / Werkstoff	Abriebbeständiges, wirtschaftliches 2-Komponenten-Beschichtungssystem mit hoher Diffusionsdichtheit.
Bindemittelbasis / Wirkstoffe	Auf Epoxidharzbasis, lösemittelfrei.
Verwendungszweck	Mechanisch widerstandsfähige Beschichtung für den Korrosionsschutz im Stahlwasserbau, wenn diffusionsdichte, mechanisch widerstandsfähige Beschichtung verlangt wird.
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Airless-spritzen, streichen, rollen.</li> <li>■ zähhart, abriebfest.</li> <li>■ lösemittelfrei.</li> <li>■ geringe Wasseraufnahmefähigkeit, geringes Quellen.</li> <li>■ ΔT-Test: sehr lange Standzeiten (ca. 60d/500 µm DFT).</li> </ul>
Farbtöne	Weiß, ca. RAL 7032.
Verpackung / Gebindegrößen	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 10 kg (inkl. Teil B).</li> <li>■ 25 kg (inkl. Teil B).</li> <li>■ 50 kg (inkl. Teil B).</li> </ul>
Lagerung	Gut verschlossen in Originalgebinden kühl und trocken 2 Jahre lagerfähig. Lagertemperaturen: mind. +15°C, max. +30°C.

## Technische Daten

Verbrauch	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Theoretisch: 0,40 kg/m<sup>2</sup> für 350 µm DFT.</li> <li>■ Praktisch: ca. 0,50 kg/m<sup>2</sup> für 350 µm DFT.</li> </ul>
Mischungsverhältnis	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Gew.-T. Teil A: 48 Gew.-T. Teil B: 52</li> <li>■ Vol.-T. Teil A: 50 Vol.-T. Teil B: 50</li> </ul>
Dichte	Mischung: 1,1 kg/l.
Topfzeit	Bei folgender Materialtemperatur: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Bei 10°C: 60 min.</li> <li>■ Bei 15°C: 50 min.</li> <li>■ Bei 20°C: 40 min.</li> <li>■ Bei 25°C: 30 min.</li> <li>■ Bei 30°C: 20 min.</li> </ul>
Festkörpergehalt	Vol. ≥ 99 % (DIN 53219).
VOC	Siehe Sicherheitsdatenblätter.



Viskosität (20°C, 20U, Spindel 4) mPa.s.:

- Mischung: 15.000
- Teil A: 20.000
- Teil B: 10.000

Verdünnung

Keine Verdünnungszugabe zulässig!

Trockengrad/Wasserbelastbarkeit/  
Porenprüfbarkeit

Objekt- temperatur	TG 6 (DIN 53150)	Wasserbelastbar nach:	Porenprüfung nach: (0,4 kV/100 µm)
10°C	16 h	48 h	48 h
15°C	13 h	24 h	24 h
20°C	11 h	18 h	24 h
25°C	8 h	12 h	24 h
30°C	7 h	10 h	24 h

## Beständigkeit

Chemisch

Dauerbeständig gegen Industrie- und Meerwasseratmosphäre, Süß-, Brack- und Salzwasser, neutrale Salze, Waschmittel usw.

Temperatur

- Trocken: bis ca. 80°C.
- Feucht und Warmwasser: bis ca. 50°C.

## Verarbeitung

Oberflächenvorbereitung

- **Stahl:**  
Fett-, öl-, schmutz-, staubfrei und trocken,  
Strahlentrost Normreinheitsgrad Sa 2½ (EN ISO 8501-1).  
Bei Wasserbelastung: Rauheit (G) mittel, Rz 60 - 100 µm gemäß ISO 8503/1.  
Max. Salzbelegung 50 mg/m² (Prüfverfahren DIN EN ISO 8502-6 od- 8502-9).

Beschichtungsvorschlag

- **Stahl:**  
1 - 2 x Agro Aquapure NC Neu

Bei Bedarf kann mit Agrozinc SW grundiert werden.

Bei wasserberührten Flächen ohne oder mit geringer Gefahr von mechanischen Verletzungen, wo eine aktive GB (Agrozinc SW) wegen z.B. zinkaggressiver Wasserqualität nicht zur Anwendung kommen kann, kann Agropox 10 EG Neu als Grundierung verwendet werden.

Mischung

Vor dem Mischen beide Komponenten mit separaten Rührwerken gründlich aufrühren. Keine Verdünnung zugeben!

Teil A und Teil B im angegebenen Mischungsverhältnis gründlich mischen. Nur soviel Material vorbereiten, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.

Verarbeitungstemperatur

Objekttemperatur: mind. +8°C.

Um eine ausreichende Verarbeitungskonsistenz zu haben, ist es notwendig, das Material auf ca. +20°C zu erwärmen.

Applikation

- Streichen.
- Rollen.
- Airless-spritzen.  
Leistungsfähiges Airlessgerät (Übersetzung 66:1),  
Spritzdruck in der Pistole von mind. 450 bar,  
Schlauchdurchmesser mind. 3/8 Zoll bzw. 8 mm,  
Düse von 0,38 - 0,58 mm (max. 0,66 mm),  
Spritzwinkel von 40 - 60°.

Zwischenwartezeiten

- Nach Grundbeschichtung mit Agrozinc SW: mind. 6 Stunden.
- Zwischen Agro Aquapure NC Neu - Arbeitsgängen:  
Mind.: bis zum Erreichen des Trockengrades 6 (siehe Tabelle oben).  
Max.: 5 Tage / 20°C.

Schlussrockenzeit

	Wasserbelastung nach	Endhärte erreicht nach
10°C	2 Tage	10 Tage
15°C	1 Tag	8 Tage
20°C	15 Std.	7 Tage

Überarbeitbarkeit	Bitte auch die Angaben in der Verarbeitungsrichtlinie beachten. Falls nicht vorhanden, bitte anfordern.
Werkzeugreinigung	Überarbeitbarkeit von alten Agro Aquapure FC/NC Neu - Beschichtungen: Mechanisch aufrauen wie z.B. anschleifen. Verdünnung 215. Nicht im Dauereinsatz befindliche Geräte müssen vor Ende der Topfzeit zwischengereinigt werden.

## Chemikalienrechtliche Bestimmungen

Entsorgung	Sonderabfallverbrennung oder Problemstoffsammelstellen. Nicht mit dem Hausmüll entsorgen. Nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer gelangen lassen. Ungereinigte Verpackung wie Produkt entsorgen.
Sicherheitsdatenblatt	Das Sicherheitsdatenblatt kann unter <a href="http://www.avenariusagro.at">http://www.avenariusagro.at</a> abgerufen werden

Technische Information: Agro Aquapure NC Neu, Stand: 04 / 2014

Diese technische Information ist auf Basis des neuesten Stands der Technik und unserer Erfahrungen zusammengestellt worden. Im Hinblick auf die Vielfalt der Untergründe und Objektbedingungen werden wir durch den Inhalt unserer technischen Information nicht verpflichtet. Sie entbindet den Käufer / Anwender also nicht davon, unsere Werkstoffe in eigener Verantwortung auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck unter den jeweiligen Objektbedingungen fach- und handwerksgerecht zu prüfen. Bei Erscheinen einer Neuauflage / neuen PDF-Version verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit.

### Technische Beratung

Alle in der Praxis vorkommenden Untergründe und deren anstrichtechnische Behandlung können in dieser Druckschrift nicht abgehandelt werden. In schwierigen Fällen beraten Sie unsere Fachberater detailliert und objektbezogen.

### Avenarius-Agro GmbH

**Zentrale & Werk:** Industriestraße 51, A-4600 Wels, Telefon: +43/7242/489-0, Telefax: +43/7242/489-5700, Internet: [www.avenariusagro.at](http://www.avenariusagro.at), E-Mail: [office@avenariusagro.at](mailto:office@avenariusagro.at)  
**Filiale Wien:** A-1110 Wien, Sofie-Lazarsfeld-Str. 10, Tel.: 01 / 201 463 072, Fax: 01 / 20 1 46 - 3075, E-Mail: [wien@avenariusagro.at](mailto:wien@avenariusagro.at)