

Technisches Datenblatt

Profibaustoffe Austria GmbH



PROFI SCHLAGDÜBEL CN8

Art.Nr.: 8931ff
Stand: 27.02.2020

Produkt:

Anwendung: Als zusätzliche mechanische Befestigung für alle Dämmstoffe.

Eigenschaften: Bohrloch 8 mm. Dübelhülse aus Polypropylen mit Compoundnagel. Dübelteller mit 60 mm Durchmesser, Verankerungstiefe 35 mm.

Technische Daten:

<u>Europäisch technische Zulassung</u>	ETA-09/0394
<u>Mindest-Bohrlochtiefe</u>	45 mm
<u>Mindest-Verankerungstiefe</u>	35 mm
<u>Nutzungskategorien</u>	A, B
<u>Tellerdurchmesser</u>	60 mm
<u>Bohrerdurchmesser</u>	8 mm

Normen:

ÖNORM B 6400-1, -2, -3, PROFI WDVS-Verarbeitungsrichtlinien

Verarbeitungstemperatur:

Das Versetzen der Dübel kann bis zu einer Temperatur von ≥ 0 °C erfolgen, die Untergrundtemperatur muss über + 5 °C betragen.

Arbeitstechnik:

Dübellöcher bohren:

Dies darf erst nach ausreichender Erhärtung des Klebers in Angriff genommen werden (witterungsbedingt ca. 1–3 Tage). Das Bohrmehl ist sorgfältig aus dem Bohrloch zu entfernen, die Bohrer sind zeitgerecht auszutauschen (Abnutzung). MW-PT Dämmplatten (Steinwolle) immer mit still stehendem Bohrer durchstoßen.

Dübel setzen:

Das Setzen der Dübel erfolgt in den Verlegearten T- oder W-Schema (siehe Anhang A der ÖNORM B 6400-1 – Standsicherheit), bei Steinwolle-Dämmplatten darf nur im W-Schema gedübelt werden.

Eine zusätzliche mechanische Befestigung erfolgt bei EPS-Dämmplatten untergrundbedingt (Nutzungskategorien A und B, alte oder verputzte Untergründe), bei Steinwolle-Dämmplatten jedoch immer. Bei alten oder verputzten Untergründen sind Dübelausziehversuche durchzuführen (dies erfolgt durch den Dübelhersteller).

Das Versetzen der Dübel erfolgt im Regelfall oberflächenbündig, die Mindestzahl beträgt 6 Stk./m². Die Dübel sind auf festen Sitz zu überprüfen. Nicht festsitzende Dübel sind zu entfernen und durch neue (neues Bohrloch) zu ersetzen.

Technisches Datenblatt

Profibaustoffe Austria GmbH



Hinweise:

PROFI Schlagdübel CN8 dürfen gemäß europäischer technischer Zulassung ETA-04/0106 bzw. ETA-04/0107, für PROFI Wärmedämm-Verbundsysteme (EPS und Steinwolle) verwendet werden.

Der Vertrieb erfolgt über den Systemhalter Profibaustoffe Austria GmbH. Hersteller Fa. Fischer.

Die Dübelung von XPS-, EPS-P- oder EPS-S Dämmplatten im Sockelbereich erfolgt bereits vor der Erhärtung des Klebers. Daher wird die Verwendung von Schraubdübeln empfohlen.

Qualitätssicherung:

Eigenüberwachung durch den Hersteller.

Lieferform:

<u>Artikelnummer</u>	<u>Lieferform</u>
8931	Länge: 110 mm (100 Stk./Karton)
8933	Länge: 130 mm (100 Stk./Karton)
8935	Länge: 150 mm (100 Stk./Karton)
8937	Länge: 170 mm (100 Stk./Karton)
8939	Länge: 190 mm (100 Stk./Karton)
8941	Länge: 210 mm (100 Stk./Karton)
8943	Länge: 230 mm (100 Stk./Karton)
8945	Länge: 250 mm (100 Stk./Karton)
8947	Länge: 270 mm (100 Stk./Karton)
8949	Länge: 290 mm (100 Stk./Karton)
8951	Länge: 310 mm (100 Stk./Karton)
8953	Länge: 330 mm (100 Stk./Karton)
8955	Länge: 350 mm (100 Stk./Karton)
8957	Länge: 370 mm (100 Stk./Karton)
8959	Länge: 390 mm (100 Stk./Karton)

Lagerung:

Trocken und geschützt vor Frost und starker UV-Einwirkung.